

## Aquawood Isogrip HighRes

## 57990

**Prodotto bicomponente intermedio all'acqua e per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista**

Fa parte del ciclo di verniciatura a **3 mani** assieme a Aquawood TIG e Aquawood DSL oppure ADLER Acryl-Spritzlack.

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Prodotto bicomponente intermedio all'acqua, incolore. Buon potere riempitivo e buona carteggiabilità. Isolamento contro le sostanze interne del legno. Il prodotto si contraddistingue con un aggrappaggio bagnato eccezionalmente elevato, il quale migliora anche la resistenza alle intemperie. Diminuisce il rischio di carteggiare l'impregnante colorato fino al legno vivo.

#### Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

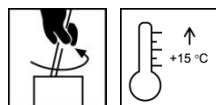
#### Campo d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, balconi, cancelli, verande chiuse etc. nelle classe d'utilizzo 2 e 3 senza contatto a terra.
- Particolarmente adatto per la verniciatura di schermi oscuranti.

### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



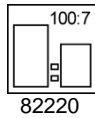
- Prima dell'utilizzo, prego mescolare bene il prodotto.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 e 25°C con relativa umidità tra il 40 e 80%.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Quantitativo applicato troppo ridotto e carteggiatura intermedia troppo forte e/o elevata diluizione riducono il potere isolante.
- Prego, rispettare le nostre „**Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata**“ incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

02-16 (sostituisce 08-15) ZKL 5714

./segue

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)  
 Fon: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: [info@adler-italia.it](mailto:info@adler-italia.it)

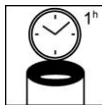
Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

**Rapporto di miscela**

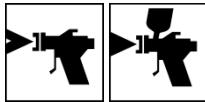
100 parti in peso Aquawood Isogrip HighRes 57990  
7 parte in peso ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Isogrip HighRes può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore ADLER Aqua-PUR-Härter 82220, mescolandolo nella componente vernice. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione.

**Pot-Life**

1-2 ore

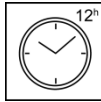
**Metodo di applicazione**

Metodo di applicazione	Airless	Airless pressurizzata (Airmix, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,28	0,28	1,8
Ugello (ø inch)	0,011	0,011	-
Angolo di spruzzatura (gradi)	20 - 40	20 - 40	-
Pressione (bar)	80 - 100	80 - 100	3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Distanza a spruzzo (cm)	ca. 25		
Diluyente	acqua		
Quantitativo d'aggiunta del diluyente in %	0 - 5	0 - 5-	10
Quantitativo d'applicazione (g/m <sup>2</sup> )	125 - 150		
Resa per mano (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	200 - 250		
Resa per mano (g/ml) <sup>1)</sup>	125 - 150		
Strato umido (µm)	125 - 150		
Film asciutto (µm)	30 - 40		
<sup>1)</sup> Resa inclusa l'aggiunta del diluyente e l'overspray.			

La forma e la natura del supporto, nonché l'umidità del supporto, influiscono sul quantitativo consumato/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

**Tempi d'essiccazione**

(a 23 °C e 50 % umidità relativa nell'aria.)



Fuori polvere (ISO 1517)	dopo ca. 30 min
Asciutto al tatto	dopo ca. 3 ore
Sovraverniciabile:	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l' essiccazione forzata: 20 min scolare 50 min ciclo di essiccazione (35– 40°C) 20 min ciclo di raffreddamento	dopo 90 min
Essiccazione in profondità	Dopo ca. 12 ore

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa. Il tempo di essiccazione prima della sovraverniciatura non deve superare le 24 ore.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

**Pulizia degli utensili**

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (sverniciatore).

**SUPPORTO****Tipo di supporto**

Legno secondo le Direttive per la costruzione delle finestre.

**Qualità del supporto**

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.

**Umidità del legno**

Elementi costruttivi a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %

**CICLO DI VERNICITURA****Fondo**

1 x Aquawood TIG HighRes 5432  
Essiccazione intermedia: ca. 4 ore  
oppure

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101  
Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**Applicazione intermedia**

1 x Aquawood Isogrip HighRes 57990  
Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

**Carteggiatura intermedia**

Carteggiatura leggera grana 280.

Eliminare la polvere di carteggiatura.

**Finitura****Mordenzato:**

1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg. non diluito  
oppure  
1 x Aquawood MS-Spritzlasur 53205 sgg.

**Laccato:**

1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 non diluito  
oppure  
1 x Aquawood MS-Color 43902 sgg.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**INDICAZIONI PER GLI ORDINI****Confezioni**

4 kg, 22 kg

**Tonalità/gradì di brillantezza**

Incolore 57990

- **Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore dell'impregnante e dal colore della finitura.**
- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
- Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità dell'impregnante Aquawood TIG più scura rispetto a quella della finitura Aquawood DSL.

**Prodotti complementari**

Aquawood TIG HighRes 5432  
Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101  
ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320  
Aquawood MS-Color 43902 sgg.  
Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg.  
Aquawood MS-Spritzlasur 53205 sgg.  
ADLER Aqua-Cleaner 80080  
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

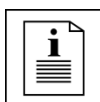
**ULTERIORI INDICAZIONI****Durata/magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C).

**Dati tecnici**

Contenuto COV Valore limite UE per Aquawood Isogrip HighRes (Cat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Isogrip HighRes contiene al massimo 100 g/l COV.

**Indicazioni tecniche di sicurezza**

Preghiamo consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.